



PU VERGUSS

Kranschienen - Rillenschienen - Vollschiene - Rippenplatten - Feste Fahrbahn - Dehnungsfugen

PU VERGUSS E

- 2-komponentiger Reaktionskunststoffmörtel auf Polyurethanharzbasis
- Lösemittelfrei
- dauerelastisch
- schwingungsdämpfend
- hoch abriebfest
- Frost-Tausalz, Benzin und Motoröl beständig
- hohe mechanische Festigkeit
- hoch fließfähig

Technische Daten

Farbton grau (andere Farbtöne möglich)
Vergussabstände 20 - 80 mm
Verarbeitungszeit ca. 15 Minuten
belastbar bei 20°C nach ca. 7 Stunden
Durchgehärtet nach ca. 24 Stunden (20°C)
Verarbeitungstemperatur
mind. 0°C max. 35°C Untergrund- und Umgebungstemperatur
Materialtemperatur ca. + 15°C

Shore Härte A	ca. 65 - 70
Shore Härte D	ca. 15 - 20
Temperaturbeständig	von - 20°C - + 120 °C
Zugfestigkeit	ca. 15 N/mm ²
Reißdehnung	ca. 200 %
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Viskosität	ca. 6400 mPa s

Verbrauch : ca. 0,9 kg/Liter

Vorbereitung:

Der Untergrund muss tragfähig, und rau sein. Hafthemmende Bestandteile wie Zementleim, lose Bestandteile, Öle, Anstrichreste oder ähnliches müssen entfernt werden. Es empfiehlt sich eine Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Fräsen oder ähnlichem. Die Abriebfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Oberfläche muss bei Verwendung von PU Verguss H trocken sein bei PU Verguss E kann die Oberfläche mattschattig sein stehendes Wasser muss jedoch entfernt werden. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im übrigen gilt das DBV Merkblatt Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau Teil 2 Untergrund.

Anmischen

VERGUMIX PU Verguss

Harz und Härter werden im richtigen Mischungsverhältnis geliefert. Die Härter Komponente muss restlos in das Harzgemisch entleert werden, Mischzeit ca. 2 Minuten. Mit einem langsamtourigen Rührgerät wird gründlich gemischt, dabei ist darauf zu achten dass auch vom Boden und von den Seiten her gründlich aufgerührt wird.. Die Materialtemperatur muss mindestens 12 °C betragen

PU VERGUSS H

- 2-komponentiger Reaktionskunststoffmörtel auf Polyurethanharzbasis
- Lösemittelfrei
- hartelastisch
- schwingungsdämpfend
- hoch abriebfest
- Frost-Tausalz, Benzin und Motoröl beständig
- hohe mechanische Festigkeit
- hoch fließfähig

Technische Daten

Farbton beige (andere Farbtöne möglich)
Vergussabstände 20 - 80 mm
Verarbeitungszeit ca. 15 Minuten
belastbar bei 20°C nach ca. 7 Stunden
Durchgehärtet nach ca. 24 Stunden (20°C)
Verarbeitungstemperatur
mind. 0°C max. 35°C Untergrund- und Umgebungstemperatur
Materialtemperatur ca. + 15°C

Shore Härte A	ca. 97
Shore Härte D	ca. 60 -65
Temperaturbeständig	von - 20°C - + 140 °C
Zugfestigkeit	ca. 24 N/mm ²
Reißdehnung	ca. 70 %
Kriechstromfestigkeit	KA 3c
Viskosität	ca. 5200 mPa s

Verbrauch : ca. 1,1 kg/Liter

Einbau:

Erforderliche Schalung darf nicht saugend sein und muss dicht und fest verankert sein. Es empfiehlt sich die Schalung einzufetten um eine Haftung des Mörtels zu vermeiden. Bei Untergussarbeiten darf nur von einer Seite oder Ecke eingegossen werden um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

Nachbehandlung:

Der frisch eingebaute Mörtel ist mindestens 2 Stunden vor Feuchtigkeit zu schützen. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung kann es zu einer nicht Erhärtung in der Oberfläche kommen.

Lagerfähigkeit:

Frostsicher kühl < 30°C und vor Sonneneinstrahlung geschützt geschlossen im Liefergebinde 12 Monate.

Verpackung

Vergumix PU Verguss
15 kg Kombiblecheimer

Auf Wunsch können auch andere Shore Härten und längere Verarbeitungszeiten eingestellt werden.

www.vergutech.de
technik@vergutech.de



Methfesselstrasse 1a - 37581 Bad Gandersheim

Service Hotline
Tel.: 0180/567 23 23
14 Cent/Minute aus dem Deutschen Festnetz
Fax: 0800/567 24 24
Kostenlos aus dem Deutschen Festnetz

Technische Daten und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Forschungsarbeiten sind unverbindlich und stellen kein Vertragsverhältnis dar. Ist nichts gesondert ausgewiesen wurden alle technischen Werte bei 20°C ermittelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin dass unsere Produkte vom Anwender auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sind. Alle weiteren Vereinbarungen bedürfen der Schriftform und der ausdrücklichen Bestätigung durch die Geschäftsleitung. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen aus der aktuellen Preisliste die jederzeit bei uns angefordert werden kann. Mit Erscheinen dieses Datenblattes werden sämtliche vorhergehenden Datenblätter ungültig.